

seção quinagem

- Força do prensado: 320 T.
- Longitude de quinagem: 4000 mm.
- Oito quinadeiras de controle numérico, totalmente automáticas e programadas mediante um sistema CAM em 3D, três turnos.
- Sistema de controle de ângulos de quinagem.

serralharia

- Trabalhos de soldadura em todo o tipo de materiais.
- Equipamento de soldadura robotizado.
- Montagem de subconjuntos e elementos standard.

serviço de entregas "just in time"

- Entregas de material directamente à linha de montagem.
- Permite trabalhar com stocks zero de todas as referências.
- Elaboração de kits de montagem para a linha de produção.



qualidade total



ISO 9001
ISO/TS 16949
EN 9100
ISO 3834
EN 1090

- Nosso sistema de gestão de qualidade é certificado pela AENOR coa norma UNE EN ISO 9001:2008, UNE-ISO TS16949, UNE-EN 9100:2010, UNE-EN ISO 3834-2:2006, UNE-EN 1090 (EXC3).
- 5S metodologia organização no local de trabalho.
- As nossas máquinas de ultima geração, estão capacitadas para cortar as maiores espessuras possíveis nos diversos materiais.
- Em relação a qualquer assunto que nos apresentem, realizamos uma análise completa das suas necessidades o que nos leva à execução do produto desejado.
- Prazos mínimos de entrega.
- Grandes stocks de material. (Aço ao carbono, Inox 304 e 316, Alumínio 5083 e 5754).
- Serviços de urgência (máximo 12 horas).
- Assessoria técnica completa.
- Site (Area privada).



LASERGALICIA

Corte de Precisão por laser

LASERGALICIA

Corte de Precisão por laser



ISO 9001
ISO/TS 16949
EN 9100
ISO 3834
EN 1090

Polígono A Granxa parcela 17, 36400 Porrino ☎ +34986342239 📠 +34986342253 ✉ mail@lasergalicia.net
www.lasergal
ESPAÑA



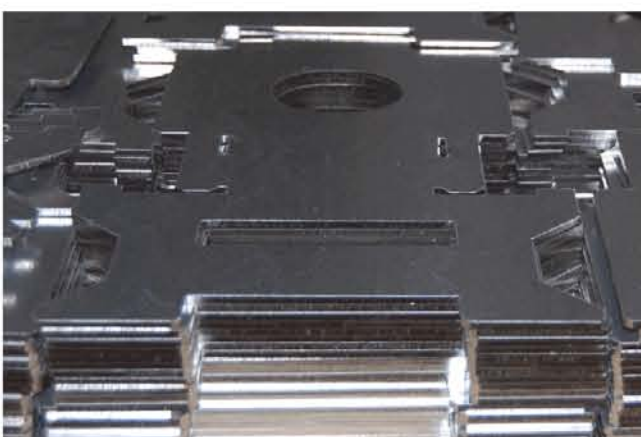
lasergalicia

A "Laser Galicia" é a nova referência para o corte por laser e quinagem no Eixo Atlântico. Esta empresa, dotada da mais avançada tecnologia no sector, está instalada no Parque Industrial de A Granxa, a cinco minutos de Portugal, e está avaliada pela experiência do grupo "Láser Ebro", líder espanhol no corte por laser.



corte por laser

O corte por laser caracteriza-se, a diferença dos sistemas tradicionais de corte de metais, pela alta precisão que apresenta em todos os cantos da peça cortada. Esta característica permite a montagem de todas as peças sem maquinado posterior, com a consequente economia em horas de trabalho.



seção corte laser

- Potência: até 8000 W.
- Dimensões: até 4000x2000 mm.
- Máquinas de última geração.
- Sete máquinas a trabalhar três turnos.



especificações técnicas

Novas capacidades de corte

Material	Espessura Máxima
Aço Carbono	25 mm.
Aço Inoxidável	25 mm.
Alumínio	25 mm.
Cobre	10 mm.
Bronze	10 mm.
Latão	10 mm.



máquinas laser de fibra

As máquinas de laser de fibra óptica complementam as capacidades das máquinas de CO₂, da mesma forma que as primeiras máquinas de laser para uso industrial melhoraram as capacidades das máquinas de plasma.

Láser de CO₂ - Láser de Disco

Em vez de o conhecido ressonador de CO₂, em máquinas de fibra o raio é gerado num ressonador de disco que gera um feixe de luz com um modo muito mais concentrada da distribuição da energia. Isso permite que a máquina trabalhe a uma velocidade de corte superior em todos os materiais mais finos. Além disso, o raio pode ser confinado em uma fibra óptica para a transferência para a área de trabalho, eliminando os sistemas de espelhos de máquinas tradicionais.

Tudo isto significa que a eficiência e a velocidade da máquina para pequenas espessuras é muito maior do que no caso de CO₂. Também permite que as novas máquinas são capazes de cortar as ligas de cobre.



centro de corte do tubo

O corte do tubo pelo laser está se a reforçar como o sistema de produção mais avançado e eficaz para peças destinadas a estruturas tubulares.

A precisão, flexibilidade e velocidade do processo faz com que ass horas de poupança de trabalho para o cliente é potencialmente muito importante, também abre a porta para as opções de desenho impensável com um processo de fabricação tradicional.



Diametro máximo: Ø250 mm.
Comprimento máximo: 4500 mm.
Quadrado máximo: 176x176 mm.

Espessura da parede máxima:

Material	Espessura Máxima
Aço Carbono	10 mm.
Aço Inoxidável	6 mm.
Alumínio	5 mm.

A opção do corte chanfrado a 45° ainda da mais amplas possibilidades de desenhos e da poupança de tempo da soldagem, ao permitir que o desenhador possa escolher as características das superfícies de contato entre os tubos.

