

DÉSIGNATION AISI	LÍMITE ELASTIQUE MINIMUM (Re)	RÉS MÉCANIQUE (Rm)	A (%) MINIMUM	FINITION (ASTM/UNE)	DESCRIPTION FINITION
AISI 304/AISI304L	230	540-750	45	N1/1D	Laminage à chaud
AISI 304/AISI304L	230	540-750	45	BA/2R	Laminage à froid+poli miroir
AISI 304/AISI304L	230	540-750	45	2B /2B	Laminage à froid+mat
AISI 304/AISI304L	230	540-750	45	N4/2J	Satine au grain 400
AISI 304/AISI304L	230	540-750	45	Scotch brite/2J	Satine tipe scotch

DÉSIGNATION AISI	LÍMITE ELASTIQUE MINIMUM (Re)	RÉS MÉCANIQUE (Rm)	A (%) MINIMUM	FINITION (ASTM/UNE)	DESCRIPTION FINITION
AISI 316/AISI316L	240	530-680/550-700	45	N1/1D	Laminage à chaud
AISI 316/AISI316L	240	530-680/550-700	45	BA/2R	Laminage à froid+poli miroir
AISI 316/AISI316L	240	530-680/550-700	45	2B /2B	Laminage à froid+mat
AISI 316/AISI316L	240	530-680/550-700	45	N4/2J	Satin finish grit 400
AISI 316/AISI316L	240	530-680/550-700	45	Scotch brite/2J	Satine tipe scotch
AISI 316Ti	240	540-690	40	N1/1D	Laminage à chaud

DÉSIGNATION AISI	LÍMITE ELASTIQUE MINIMUM (Re)	RÉS MÉCANIQUE (Rm)	A (%) MINIMUM	FINITION (ASTM/UNE)	DESCRIPTION FINITION
AISI 310S	240	540-700	40	N1/1D	Laminage à chaud

DÉSIGNATION AISI	LÍMITE ELASTIQUE MINIMUM (Re)	RÉS MÉCANIQUE (Rm)	A (%) MINIMUM	FINITION (ASTM/UNE)	DESCRIPTION FINITION
AISI 430	260	450-600	20	N1/1D	Laminage à chaud

DÉSIGNATION AISI	LÍMITE ELASTIQUE MINIMUM (Re)	RÉS MÉCANIQUE (Rm)	A (%) MINIMUM	FINITION (ASTM/UNE)	DESCRIPTION FINITION
S31803 (2205)	460	700-950	25	N1/1D	Laminage à chaud