

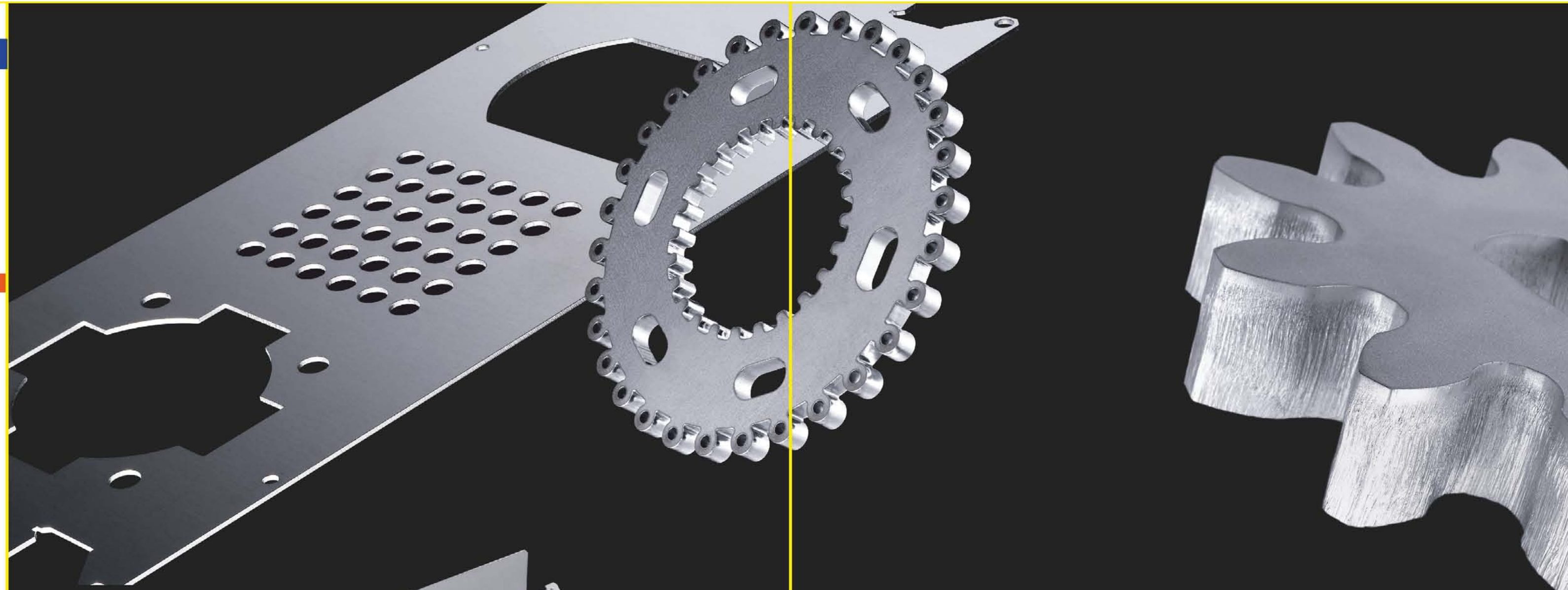


sección plegado

- Fuerza de prensado: hasta 320 tm.
- Longitud de plegado: hasta 4 m.
- Ocho plegadoras de control numérico, totalmente automáticas y programadas mediante un sistema CAM en 3D, a tres turnos.
- Sistema de control de ángulos de plegado.

servicio de entregas "just in time"

- Entregas de material directamente a la línea de montaje.
- Permite trabajar con stock cero de todas las referencias.
- Elaboración de kits de montaje para la cadena de producción.



LASERGALICIA

Corte de precisión por láser



calidad total



- Nuestro sistema de gestión de la calidad está certificado por AENOR con la norma UNE EN ISO 9001:2008, UNE-ISO TS16949, UNE-EN 9100:2010, UNE-EN ISO 3834-2:2006, UNE-EN 1090 (EXC3).
- 5S metodología de organización del lugar de trabajo.
- Nuestras máquinas de corte por láser, de última generación, están capacitadas para cortar los mayores espesores posibles en los distintos materiales.
- Ante cualquier planteamiento que nos presenten, realizamos un completo análisis de sus necesidades que nos lleva a la consecución del producto deseado.
- Ajustados plazos de entrega.
- Amplios stocks de material. (Acero al carbono, Inoxidable 304 y 316, Aluminio 5083 y 5754).
- Servicios de urgencia (hasta en 12 horas).
- Asesoría técnica completa.
- Página web (Area privada).

LASERGALICIA

Corte de precisión por láser

Polígono A Granxa parcela 17, 36400 Porrino +34986342239 +34986342253 mail@lasergalicia.net
www.lasergal
ESPAÑA



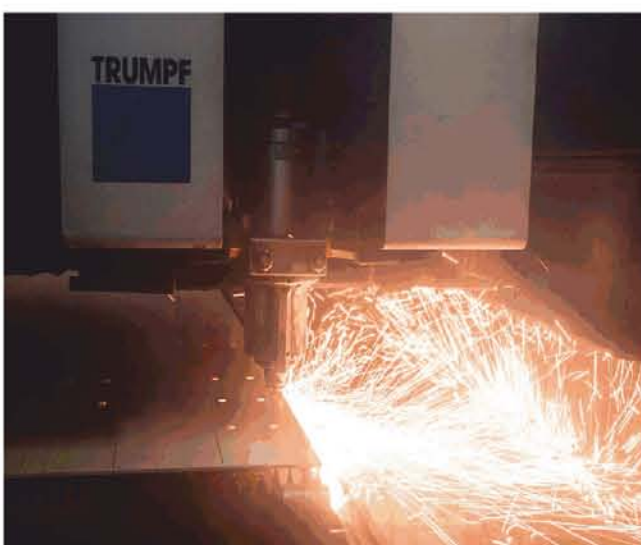
lasergalicia

Laser Galicia es la referencia para el corte por láser y plegado en la zona noroeste. Esta empresa, dotada de la más avanzada tecnología en el sector y radicada en el polígono A Granxa en Porriño, está avalada por la experiencia del grupo Láser Ebro, líder nacional en el corte por láser.



corte por láser

El corte por láser se caracteriza, a diferencia de los sistemas tradicionales de corte de metales, por la alta precisión que presenta en todos los cantos de la pieza cortada. Esta característica permite el montaje de todas las piezas sin un mecanizado posterior, con el consiguiente ahorro en horas de trabajo.



especificaciones técnicas

Nuevas capacidades de corte

Material	Espesor Máximo
Acero al Carbono	25 mm.
Acero Inox.	25 mm.
Aluminio	25 mm.
Cobre	10 mm.
Bronce	10 mm.
Latón	10 mm.



máquinas láser de fibra

Las máquinas de láser de fibra óptica complementan las capacidades de las CO₂ de un modo similar al que los primeros láseres de uso industrial mejoraron las capacidades de las máquinas de plasma.

Láser de CO₂ - Láser de Disco

En lugar del conocido resonador de CO₂ en las máquinas de fibra, el rayo se genera en un resonador de disco, que genera un haz con un modo de distribución de potencia mucho más concentrado. Esto permite a la máquina una mayor velocidad de corte en todos los materiales de menor espesor. Además, éste rayo se puede confinar en una fibra óptica para su traslado hacia la zona de trabajo, eliminando los sistemas de espejos de las máquinas tradicionales.

Todo ello hace que la eficiencia y velocidad de la máquina para espesores finos sea mucho mayor que en el caso del CO₂ y además permite que las nuevas máquinas estén capacitadas para cortar aleaciones de cobre.



centro de corte de tubo

El corte de tubo por láser se está afianzando como el sistema de fabricación más avanzado y eficaz para piezas destinadas a estructuras tubulares.

La precisión, flexibilidad y rapidez del proceso hace que el ahorro en horas de trabajo para el cliente sea potencialmente muy importante, abriendo además la puerta a opciones de diseño impensables con un proceso de fabricación tradicional.



Diámetro máximo: Ø 250 mm.
Longitud máxima: 4500 mm.
Cuadrado máximo: 176x176 mm.

Espesor máximo de pared

Material	Espesor Máximo
Acero al Carbono	10 mm.
Acero Inox.	6 mm.
Aluminio	5 mm.

La opción de corte biselado a 45° amplía todavía más las posibilidades de diseño y el ahorro de tiempos de soldadura, al permitir al diseñador elegir las características de las superficies de contacto entre los tubos.

